

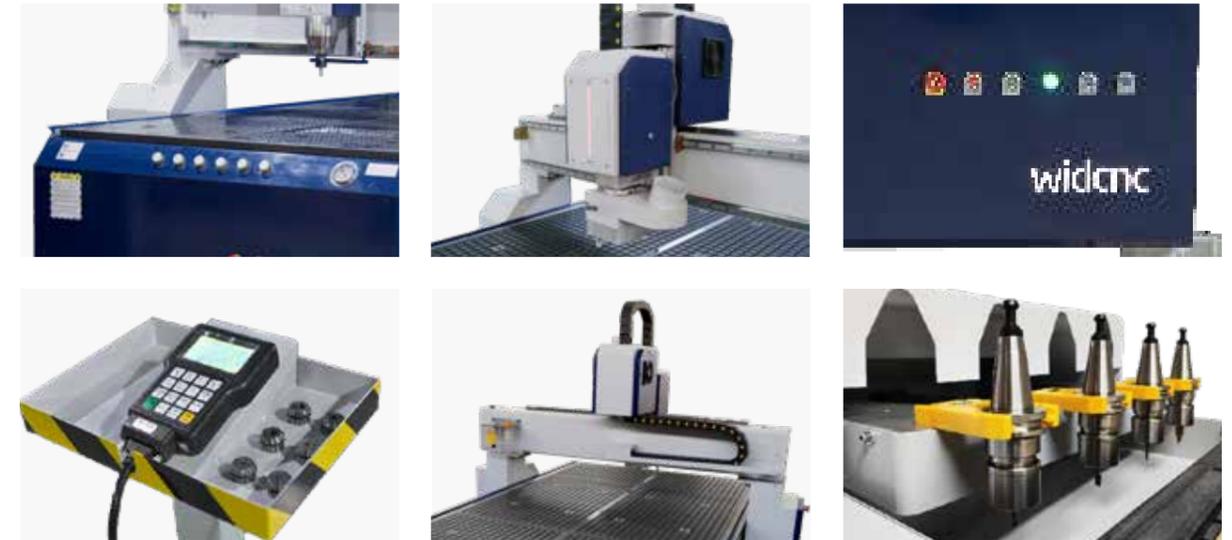
widinovations

📍 Rua da Indústria, 119
4755-417 Pousa - Barcelos, Portugal
N 41° 32.794' W 8° 30.467'

☎ +351 253 814 700

@ geral@widinovations.pt
www.widinovations.pt

widcnc
R150e
by widinovations



R150e

El equipo R150e está diseñado para responder eficazmente a las necesidades del exigente mercado profesional. Hemos desarrollado equipos precisos, robustos, fiables y tecnológicamente avanzados. La robustez y precisión de la construcción, así como sus sistemas de desplazamiento de alta precisión, proporcionan una calidad de corte inigualable. El widcnc 150e viene equipado con todos los elementos necesarios para un gran trabajo, como "Mist Cooling", lubricación, 8 zonas de vacío operadas eléctricamente, sensor de herramienta, así como un sistema opcional de cambio automático de herramientas.

Dimensiones (L x A x A)

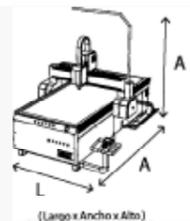
Máquina: 2750 x 3800 x 2350 mm | **Caja:** 2280 x 38500 x 2150 mm

Peso (kg)

Máquina: Aprox. 1300 Kg | **Caja:** Aprox. 1500 Kg

Potencia: Trifásica AC 380V 50/60Hz

Velocidad máxima de desplazamiento: hasta 20 m / min



Múltiples aplicaciones

Procesado de diversos materiales. Automatice los procesos con el cambio de herramienta automático opcional.



Software de fácil utilización

Software intuitivo con herramientas potentes, adecuado tanto para principiantes como para profesionales.



Los mejores CNCs del mercado

Disponemos de una gama completa de CNCs capaces de satisfacer las necesidades más exigentes del mercado.



Materiales de primera clase

Equipos confiables, robustos y precisos con una capacidad de trabajo inigualable. Servicio técnico rápido y profesional.

principales características

R150e

- Velocidad de desplazamiento de hasta 25 m/min
- Chasis tubular, resistente a la corrosión y al estrés;
- Eje Z, fabricado en aluminio con tratamiento anticorrosión;
- Área de trabajo: 1550 x 3050 mm;
- Altura del eje Z, hasta 200 mm;
- Eje X/Y: Piñón y cremallera helicoidal de alta precisión;
- Eje Z: Sinfín de alta precisión;
- Guías lineales de 25 mm;
- Mandril refrigerado por aire de 4,5kw;
- Motores paso a paso;
- Controlador RichAuto A11 DSP;
- Mesa de vacío con 8 zonas, accionada eléctricamente;
- Bomba de vacío de canal lateral de 7,5kw, con filtro y válvula de seguridad;
- Aspirador industrial con bolsa de 2,2kw;
- Sistema de lubricación automática para guías lineales;
- Sistema de lubricación y enfriamiento de herramientas "Mist Cooling";
- Sensor automático de herramientas;
- Software Vectric VCarve Pro;
- Conectividad de red y USB;

R150e ATC

- Velocidad de desplazamiento de hasta 25 m/min
- Chasis tubular, resistente a la corrosión y al estrés;
- Eje Z, fabricado en aluminio con tratamiento anticorrosión;
- Área de trabajo: 1550 x 3050 mm;
- Altura del eje Z, hasta 300 mm;
- Eje X/Y: Piñón y cremallera helicoidal de alta precisión;
- Eje Z: Sinfín de alta precisión;
- Guías lineales de 25 mm;
- Mandril refrigerado por aire de 6kw;
- Cambio de herramienta automático con 4 unidades;
- Servomotores híbridos con reductores planetarios;
- Ordenador integrado;
- Mesa de vacío con 8 zonas, accionada eléctricamente;
- Bomba de vacío de canal lateral de 7,5kw, con filtro y válvula de seguridad;
- Aspirador industrial con bolsa de 2,2kw;
- Sistema de lubricación automática para guías lineales;
- Sistema de lubricación y enfriamiento de herramientas "Mist Cooling";
- Sensor automático de herramientas;
- Software Vectric VCarve Pro;
- Conectividad de red y USB;