

RENZ®

SISTEMAS DE ENCUADERNACION Y LAMINACION

RENZ AP 360 digital –

Máquina automática de troquelado con ajuste enteramente automática del formato

RENZ AP 360 manual –

Máquina automática de troquelado con ajuste manual del formato

para todos los tipos de troquelado en materia de encuadernación de hojas sueltas así como para troquelados especiales



TIPOS DE TROQUELADO

-  para encuadernación de alambre doble cero 3:1
-  para encuadernación de alambre doble cero 2:1
-  para encuadernación de canutillos plásticos
-  para encuadernación en espiral
-  perforación arrancable
-  para troquelados especiales



Número de pedido 49.47.40220

DIMENSIONES Y DATOS - SINOPSIS

	RENZ AP 360 digital	RENZ AP 360 manual
Largo, ancho, alto	210 x 80 x 156 cm	210 x 80 x 156 cm
Peso	706 kg	712 kg
Grosor de perforación	≤ 3,5 mm [35 hojas] papel de 70/80 g/m ²	≤ 3,5 mm [35 hojas] papel de 70/80 g/m ²
Capacidad de perforación	40 - 100 ciclos por minuto	40 - 100 ciclos por minuto
Formato mínimo	<u>100 mm</u> x 85 mm*	<u>100 mm</u> x 85 mm*
Formato máximo	<u>360 mm</u> x 360 mm*	<u>360 mm</u> x 360 mm*
Gramaje	de 60 a 400 g/m ² [es posible que haya restricciones debidas al gramaje / o a la calidad del papel]	de 60 a 400 g/m ² [es posible que haya restricciones debidas al gramaje / o a la calidad del papel]
Tiempo de preparación**		
Adaptación del formato con troquel QSA	aprox. 3 minutos	aprox. 5-10 minutos
Adaptación del formato sin troquel QSA	aprox. 15 minutos	aprox. 20-25 minutos
Conexión eléctrica	220/240 V, 50 Hz, 2 kW	220/240 V, 50 Hz, 2 kW

* dimensiones subrayadas = largo del lado perforado
 ** la duración del tiempo de preparación depende del formato y del troquel

Gestaltung Kunz Produkt und Grafik, Schwäbisch Gmünd, Telefon 07145 999120



AP 360 DIGITAL
Máquina automática de troquelado con ajuste enteramente automático del formato

AP 360 MANUAL
Máquina automática de troquelado con ajuste manual del formato

ABRIR AQUÍ

Mando de la AP 360 digital

Para minimizar los tiempos de preparación, el sistema se adapta a los diferentes formatos gracias a servomotores, sin intervención de útiles. Se alimentan en la pantalla táctil los parámetros de máquina con relación a la tarea y se puede almacenarlas para tareas repetitivas.



Pantalla de visualización digital



Adaptación automática del formato

Mando de la AP 360 manual

Para abreviar los tiempos de preparación de la máquina, la adaptación de los formatos se efectúa por medio de volantes de posicionado con escala graduada analógica, sin intervención de útiles. Las distintas funciones de la máquina se ejecutarán una vez apretados los botones.



Pantalla de visualización manual



Volante de mano graduado

AUMENTAR LA PRODUCTIVIDAD Cada máquina RENZ es el resultado de una gran fuerza innovadora y de una multitud de consideraciones prácticas. La AP 360 satisface asimismo los requerimientos que se han establecido como fruto de un intercambio intenso de ideas que se ha llevado con expertos. De esta manera se ha creado un producto que es de última tecnología en el campo del troquelado porque reúne capacidad y rentabilidad en una medida hasta ahora inalcanzada.

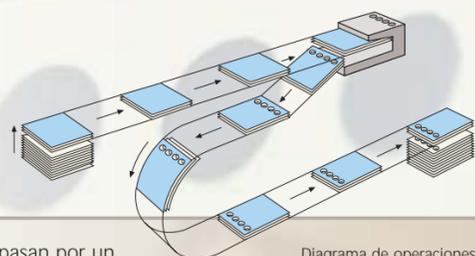


Diagrama de operaciones

RACIONALIZACIÓN Las unidades de troquelado pasan por un cuello de botella en el proceso de producción, tanto para pequeñas y medias tiradas como para grandes y máximas. Por eso representan la clave que le permite organizar vuestros encargos aún más rentables, ya que la AP 360 disminuye considerablemente los tiempos de preparación, y además facilita un troquelado económico de las propias pequeñas tiradas. La AP 360 descansa sobre ruedas que facilitan su transporte (pasa por las puertas con ancho estándar).

Toma doble del papel

Como único de su categoría, el sistema de dos dedos toma las pilas a perforar con cuidado para proteger el material. También para gramajes mixtos y elevados. Una tobera de soplado ajustable está disponible en opción.



Estación de troquelado con troquel QSA

Adaptación ultrarrápida del formato gracias a los troqueles QSA*. Esta tecnología desarrollada por Renz disminuye el tiempo de preparación de aprox. 15 minutos sin que haya que desmontar los troqueles. Esto representa una innovación en el troquelado automático. (QSA = Quick Size Adjustment = desembrague rápido de los punzones).



Tambor volteador

Después del troquelado, se transportan las pilas a perforar a la salida pasando por un gran tambor volteador para que se mantenga el orden de las hojas.



Accionamiento

El accionamiento estable con la última tecnología de motores paso a paso reduce el desgaste y proporciona una larga duración útil.



Alimentador continuo según el principio de paternoster



Alimentador pila alta



Salida de libros con vibrador



Salida pila alta

Configurar óptimamente las máquinas no sólo para el personal de maniobra, sino también para las estructuras de las tareas, esto es la idea central que se traduce en las diferentes combinaciones de alimentadores y de salidas.

